

Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым

Утверждаю

Директор

Мишакина Н.Ю.



29.03.2019



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым

"Феодосийский политехнический техникум"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.2 Инженерная графика
				[4]	ОП.3 Компьютерная графика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.4 Техническая механика
				[3]	ОП.2 Инженерная графика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.4.1 Основы технологии металлообработки и технические измерения
				[4]	УП.4.01 Учебная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4]	ОП.8 Технологическое оборудование
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования
				[6]	ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	ПП.2.01 Производственная практика
				[8]	ПП.3.01 Производственная практика
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.4.01 Учебная практика
				[6]	УП.1.01 Учебная практика
8	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
				[7]	ПП.3.01 Производственная практика

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика

МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники

МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения

ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика

ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности

ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования

ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История

ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика

ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.15	Введение в специальность
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика

ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика

ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности

ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика

ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.1	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.2	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.3	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.4	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.6	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.2									
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.2	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.3	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.4	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.5	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.8	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.9	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.10	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

ОП.12	деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.14	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.15	Введение в специальность	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.16	Приводы технологического оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.2		ПК 3.1
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
ПП.1.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
ПМ.2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.3.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПМ.4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
УП.4.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

	№	Наименование
		ЛАБОРАТОРИИ
	1	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	2	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
	3	Технологического оборудования и оснастки
	4	Технической механики
		КАБИНЕТЫ
	1	Социально-экономических дисциплин
	2	Иностранного языка
	3	Русского языка и культуры речи
	4	Экономики
	5	Математики
	6	Информатики
	7	Инженерной графики
	8	Экологии и безопасности жизнедеятельности
	9	Технологии машиностроения
	10	Методческий
		СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС
	1	Спортивный зал
		МАСТЕРСКИЕ
	1	Слесарные
	2	Механические
		ЗАЛЫ
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	Актальный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации программы:
Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум" программы профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработан на основе:
- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N350, зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014г. №33204;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413;
- Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 N 273-ФЗ;
- Устава Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум";
- Приказа Минобрнауки России от 09.03.2004 г. №1312 (в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. №241 и от 30.08.2010 г. №889) «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений РФ, реализующих программы общего образования»;
- приказа Минобрнауки России от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);
- Постановление Главного государственного врача РФ от 28.01.2003 г. №2 «О введении в действия санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПин 2.4.3.1186-03» (в редакции Постановления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 28.04.2007 г. №24 и от 30.09.2009 г. №59);
- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20.10.2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 года №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:
- Начало учебного года - 1 сентября, окончание - согласно учебному плану.
- Продолжительность учебной недели - пятидневная. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы профессионального образования.
- Продолжительность учебного занятия - 90 мин.
- Общая продолжительность каникул при освоении программы по данной специальности составляет 10-11 недель в учебном году, в том числе, 2 недели в зимний период.

- Текущий контроль по дисциплинам и междисциплинарным курсам циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.
- При реализации программы профессионального образования предусмотрено обязательное выполнение:
- индивидуальный проект по ОУД.08 Физика в 1-2 семестре;
- курсовой работы по ПМ. 02 «Планирование и организация работы структурного подразделения» - в 8 семестре;
- курсового проекта:
- по ОП.09 Технологическая оснастка в 5 семестре;
- по ПМ. 01 МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» - в 6 семестре;
- Порядок проведения учебной и производственной практики:
- учебная практика (УП.00) общим объемом 13 недель проводится концентрированно на базе техникума:
- по ПМ.01 УП.01 - 2 нед, в 5 семестре УП.01- 3 нед. в 6 семестре;
- по ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь , УП.04. - 2 нед. в 4 семестре, УП.04. - 2 нед. в 5 семестре, УП.04. - 4 нед. в 6 семестре;
- производственная практика (ПП.00) в объеме 12 недель проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся:
- по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПП.01 - 6 нед.; в 7 семестре;
- по ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, ПП.02 - 2 нед. в 8 семестре;
- по ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, ПП.03 - 2 нед. в 7 семестре, ПП.03 - 2 нед. в 8 семестре;
- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно два часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
- Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением.
- В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов на предпоследнем курсе.
- Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, отводится на освоение основ медицинских знаний для девушек.
1.3. Общеобразовательный цикл:
- Нормативный срок обучения составляет 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулярное время - 11 нед.
- Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);
- При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).
- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:

- зачеты, дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину;
- экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию;
- Экзамены проводятся по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся или образовательным учреждением. По русскому языку и математике экзамены - в письменной форме, по профильной дисциплине - в устной.
1.4. Формирование вариативной части ОПОП:
Вариативная часть распределена по циклам дисциплин и профессиональным модулям следующим образом:
Наименование цикла / Максимальная учебная нагрузка / Обязательная учебная нагрузка
Общий гуманитарный и социально-экономический / 96 / 64
Русский язык и культура речи / 48 / 32
Основы рыночной экономики / 48 / 32
Математический и общий естественнонаучный / 60 / 40
На увеличение часов Математика / 12 / 8
Введены дополнительные дисциплины / 48 / 32
Экологические основы природопользования / 48 / 32
Общепрофессиональные дисциплины / 660 / 439
На увеличение часов / 399 / 266
Техническая механика / 45 / 30
Инженерная графика / 45 / 30
Процессы формообразования и инструменты / 48 / 32
Технологическая оснастка / 75 / 50
Технологическое оборудование / 45 / 30
Программирование для технологического оборудования / 60 / 40
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности / 81 / 54
Введены дополнительные дисциплины / 261 / 173
Приводы технологического оборудования / 135 / 90
Введение в специальность / 54 / 35
Общая электротехника с основами электроники / 72 / 48
На расширение объема часов по профессиональным модулям / 534 / 357
ПМ-1 / 261 / 174
ПМ-2 / 72 / 48
ПМ-3 / 93 / 62
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь Введен МДК.04.01 Основы технологии металлообработки и технические измерения / 108 / 73
Итого: / 1350 / 900
1.5. Порядок аттестации обучающихся:
- Оценка качества освоения программы профессионального образования включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
- оценка уровня освоения дисциплин;

- оценка компетенций обучающихся.		
- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:		
- зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и междисциплинарный курс;		
- экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию. – По итогам проведения дифференцированного зачета и экзамена выставляются балльные отметки.		
- По каждому профессиональному модулю в последнем семестре изучения проводится экзамен (квалификационный) без выставления балльных отметок. Его результатом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности «освоен / не освоен». Экзамен представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.		
- Длительность промежуточной аттестации в форме экзаменов составляет 2 недели на каждый год обучения.		
- Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.		
- Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.		
- Преддипломная практика по данной специальности базовой подготовки составляет 4 недели.		
- Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования.		
Согласовано		
Зам. директора по учебной работе		Сердюкова О.Г.
Зам. директора по учебно-производственной работе		Загайнова Н.Н.