Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым

Углаержоано
И.о. директора
О.Г. Сердюкова
28.05.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум"

	по специ	иальности сред	днего профессионально	го образования		
15.02.08	Технология машиност	роения				
код	наименование специальности					
по программе базовой подго	товки		ср	еднее общее об	разование	
			Уровень образован	ия, необходимый для і	приема на обучение по ППССЗ	
квалификация:	Техник					
форма обучения	Очная	Срок получ	ения СПО по ППССЗ	3г 10м	год начала подготовки по УГ	2022
профиль получаемого проф	ессионального образов	ания	Технологический	-		
			при реализации программы	среднего общего обра	зования	***************************************
Приказ об утверждении ФГО	О от 1	8.04.2014	№ 350			

И.о. директора

О.Б.Сердюкова

28.05.2022

1 Календарный учебный график

	0	Сентя	брь	T		Октя	ябрь	T	T	Ноя	брь	T	T	Де	каб	рь	T	1	Янва	арь	T	To	ревр	раль	T	T	N	Парт	-	T	T	Апре	ель	T	T	P	Vай	-	T	И	ЮНЬ		T	T	Ию	пь	T	T	A	згус	TV	4	0108018	HHN . O	686 in	2
Курс	1-7	-	1	MI	4	6 - 12	1	1 5			10 - 10		1	1	15.21	1	l ¥	5 - 11	1	,	1 9	2-8	1	1	1 8	2-8	1	1 1	1	1 8	1	1	1	1 2	4 - 10	1	1	1	1	8 - 14	1	22 - 28	I 등		1:	1	J	3-9	1	1	24 - 340	7 - 54 O	M M MARGEN	EXH OPb	AYK SHOE	T TENT
	1	2	3	4	5	6 7	7 8	9	10	0 1	1 1	2 1	3 1	4 1	5 1	6 1	7 18	3 19	20	21	2	2 2:	3 2	4 25	20	6 2	7 28	3 29	9 30	3:	1 32	2 33	34	35	36	37	7 38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	7 48	3 49	50	5	1 5	2				
I				I						I		I	I	I	I	I]=	=			I	I	I	I	I	I		\prod													::	::	<u> </u>	=	T=	=	=	T=	=	=	= =	=				
II					I	\perp				I		I	I	I	I	:	: =	=		I		I	I	I		I		I			0	0										::	=	<u></u>	<u> </u>	T=	T=	I=	=	=	= =	=				
III				\Box	0	0		I		I	I		0	0		:		=		I	I	I	I		C	0	0	0			I					0	0	0					::	<u> </u>	T=	T=	T=	=	=	=	= =					
IV	П		T	T	T	T	8	8	3	1:	: 8	3 8	8	8	8	3 8	=	=	T	T		T	T	T	T	T	T	8	8	8	8	::	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	k >	*				

_	-									
n	ño	21	L	2	ELD.	OI	48	45	a	×

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным	плинам и междисциплинарным к	(VDCa)
---	------------------------------	--------

- Промежуточная аттестация
- Каникулы

- Учебная практика
- 8 Производственная практика (по профилю специальности)
- Производственная практика (преддипломная)

- Подготовка к государственной итоговой аттестации
- III Государственная итоговая аттестация
 - Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

			,										Пр	актики					Г	ИА			T
Курс	Обуч	ение по дис	циплинам и	междисцип	линарным к	курсам	Промеж	уточная атт	гестация	Учебна	зя практ	ика	Произв практика специ		филю		одствен рактика ципломн		Подго- товка	Прове- дение	Каникулы	Всего	C
	Вс	его	1 (сем	2	сем	Bcero	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем					
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час, обяз, уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	1
I	39	1404	17	612	22	792	2		2												11	52	T
II	37	1332	16	576	21	756	2	1	1	2		2						,			11	52	1
III	29	1044	12	432	17	612	2	1	1.	11	4	7									10	52	1
IV	17	612	8	288	9	324	2	1	1				12	8	4	4		4	4	2	2	43	
Всего	122	4392	53	1908	69	2484	8	3	5	13	4	9	12	8	4	4		4	4	2	34	199	1

Majorical Procession Control, produces, 27 100 1	Professional and an elementary of the control of th	Table Tabl	
1 1 2 3 1 3 3 3 3 3 3 3 3	69 9 127 127 127 128 1 51 77 18 4 51 51 4 6 98 22 5 5 66 66 6 6 6 98 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		51 35 55 55 55
90	13 14 15 15 15 15 15 15 15	00 20 01 10 10 20 22 44 110 10 2 70 20 20 10 10 10 2 10 2 10 2	12 12 12 12 12 12 12 12
00123 Shorp panel hase 323 66 78 35 66 78 36 36 78 36 36 36 36 36 36 36 3	32 3 2 2 2 2 2 3 3 3 4 2 4 5 3 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4	30 2 3 3 22 3 22 3 2 4 3 4 4 4 5 3 4 4 4 5 5 4 5 5 5 5 5 5 5	Column C
On	20 7 7 9 30 12 12 5 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7 5 7	60 10 20 4 40 50 50 50 50 50 50	Section Sect
00.11 designationer recorder a production of the production of			30 32 33 34 35 35 35 35 35 35
Miles Color Mark of not of applications Miles	6 5 50 10 10 0		120 N 1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
# DM.02.3K (Kashedynaucure-present Incames 8 8 258	72 23 25 27 25 27 27 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28		10 20 13 20 10 20 20 10 10 20 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
\$40,4.4. Orders or resource are consistent or at \$1.5. \$1.5. \$1.5. \$2.5. \$1.5. \$2.5. \$			10 10 10 10 10 10 10 10
	C C C C C C C C C C	NAC HOS NAC HOS NAC HOS	
ROPICTRIA ALLIPIS NO.0		8 9 9 C 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	S

SCETO TIO QUICLIMITMHAM M MДM (C KOHCYMSTALIMINM STEPPOO,	918 229 37 612 383 199 30 40	1188 256 60 792 518 228 46 80	864 240 48 576 290 222 64	1134 326 52 756 378 278 100	648 174 42 432 204 146 52 30	918 248 58 612 278 180 124 30	432 104 40 288 148 134 6	485 106 55 324 162 130 12 20	5238 1350
Эхзамены (бех учет а фэх. хульт уры)		3	3	3	3	4	3	4	
Зачеты (без учета физ. культуры)			1		1		1		
Диффер. зачеты (без учета фия. культуры)	2	8	5	4	3	6	3	5	
Курсовые проект ы (без учет а физ. хутьт уры)						1			
Курсовые работы (без учета физ. культуры)					1			1	
Контрольные работ ы (без учет а физ. культуры)									

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1		Комплексный диф. зачет	4	[4] ОП.2 Инженерная графика [4] ОП.3 Компьютерная графика
2		Комплексный диф. зачет	3	[3] ОП.4 Техническая механика [3] ОП.2 Инженерная графика
				[4] МДК.4.1 Основы технологии металлообработки и технические измерения

				[4]	УП.4.01 Учебная практика
		Комплексный диф.			
3	Диф. зач	зачет	4		
				[4]	МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4]	ОП.8 Технологическое оборудование
4	Диф. зач	Комплексный диф.	4		
4	диф. зач	зачет	4		
				[6]	ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования
				[6]	ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности

5		Комплексный диф. зачет	6		
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	ПП.2.01 Производственная практика ПП.3.01 Производственная практика
					УП.4.01 Учебная практика УП.1.01 Учебная практика

	7 Диф. за	Комплексный диф. зачет	6	
8	3 Диф. за	Комплексный диф. зачет	7	МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей ПП.3.01 Производственная практика

	Индекс	Содержание
OK 1		Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОГСЭ.2	Основы философии
	огсэ.3	История
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	EH.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	0П.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ΟΠ.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
К 2		Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
	ОГСЭ.1	Физическая культура

ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
EH.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
0П.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
огсэ.з	История
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
EH.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности

ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
0П.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ΟΠ.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,
·	профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
огсэ.з	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
EH.01	Математика
EH.02	Информатика
EH.03	Экологические основы природопользования

ОП.1 Безопасность жизнедеятельности ОП.2 Инженерная графика ОП.3 Компьютерная графика ОП.4 Техническая механика ОП.5 Материаловедение ОП.6 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.7 Процессы формообразования и инструменты ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технологическое оборудование ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей МДК.3.2 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ОП.3 Компьютерная графика ОП.4 Техническая механика ОП.5 Материаловедение ОП.6 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.7 Процессы формообразования и инструменты ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технологическое оборудование ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Производственная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика
ОП.5 Материаловедение ОП.6 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.7 Процессы формообразования и инструменты ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технология машиностроения ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.6 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.7 Процессы формообразования и инструменты ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технология машиностроения ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.7 Процессы формообразования и инструменты ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технология машиностроения ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.8 Технологическое оборудование ОП.9 Технология машиностроения ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.9 Технология машиностроения ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.10 Технологическая оснастка ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.13 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.14 Охрана труда ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.16 Приводы технологического оборудования ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ОП.17 Общая электротехника с основами электроники МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.1.2 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
УП.1.01 Учебная практика ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ПП.1.01 Производственная практика МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.2.1 Планирование и организация работы структурного подразделения ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
ПП.2.01 Производственная практика МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01 Производственная практика
МДК.4.1 Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01 Учебная практика
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.2 Основы философии
ОГСЭ.3 История
ОГСЭ.4 Иностранный язык
ОГСЭ.5 Основы рыночной экономики
ЕН.01 Математика
ЕН.02 Информатика
ЕН.03 Экологические основы природопользования
ОП.1 Безопасность жизнедеятельности

	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ļ	ПП.2.01	Производственная практика
ļ	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
OK 6		Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
ļ	EH.03	Экологические основы природопользования
ļ	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
ļ	ОП.3	Компьютерная графика
ļ	0П.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация

	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
OK 7		Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
	ОГСЭ.2	Основы философии
	огсэ.з	История
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	EH.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности

_		
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ΟΠ.17	Общая электротехника с основами электроники
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
OK 8		Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
Ī	ОГСЭ.2	Основы философии
Ī	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
	EH.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	0П.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ΟΠ.10	Технологическая оснастка
	ΟΠ.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
		•

	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 9		Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	EH.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика

МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
0П.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
	•

_	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
C	ЭΠ.7	Процессы формообразования и инструменты
C	ΣП.8	Технологическое оборудование
C	ЭΠ.9	Технология машиностроения
C	ΟΠ.10	Технологическая оснастка
C	ΟΠ.11	Программирование для автоматизированного оборудования
C	ΟΠ.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
C	ΟΠ.14	Охрана труда
C	ОП.16	Приводы технологического оборудования
C	ΟΠ.17	Общая электротехника с основами электроники
N	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
N	ЧДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
У	/П.1.01	Учебная практика
Γ	П.1.01	Производственная практика
N	ЧДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
У	/П.4.01	Учебная практика
ПК 1.3		Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
C	ΟΠ.1	Безопасность жизнедеятельности
C	ОП.2	Инженерная графика
C	ΣП.3	Компьютерная графика
C	ОП.4	Техническая механика
C	ОП.5	Материаловедение
C	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
C	ΣП.7	Процессы формообразования и инструменты
C	0П.8	Технологическое оборудование
C	ЭΠ.9	Технология машиностроения
C	ОП.10	Технологическая оснастка
C	ΟΠ.11	Программирование для автоматизированного оборудования
C	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
C	ОП.14	Охрана труда
C	ЭΠ.16	Приводы технологического оборудования
N	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
N	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
У	/П.1.01	Учебная практика
Г	П.1.01	Производственная практика

	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.4	4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.	5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
	0П.1	Безопасность жизнедеятельности

	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.	1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
	EH.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	0	ONDER 197HE
	ОП.16	Приводы технологического оборудования

MILICO 1	П
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
EH.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
EH.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
	-

ОП.5	Материаловедение						
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация						
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты						
ОП.8	Технологическое оборудование						
ОП.9	Технология машиностроения						
ОП.10	Технологическая оснастка						
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования						
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности						
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности						
ОП.14	Охрана труда						
ОП.16	Приводы технологического оборудования						
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения						
ПП.2.01	Производственная практика						
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения						
УП.4.01	Учебная практика						
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.						
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности						
ОП.2	Инженерная графика						
ОП.3	Компьютерная графика						
ОП.4	Техническая механика						
ОП.5	Материаловедение						
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация						
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты						
ОП.8	Технологическое оборудование						
ОП.9	Технология машиностроения						
ОП.10	Технологическая оснастка						
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования						
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности						
ОП.14	Охрана труда						
ОП.16	Приводы технологического оборудования						
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники						
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей						
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						
ПП.3.01	Производственная практика						
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения						

	УП.4.01	Учебная практика
ПК 3.2	2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	0П.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	0П.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика

но	Начальное общее образование												
00	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины											Ī	T
ОУП.01	Русский язык												
ОУП.02	Литература												
ОУП.03	Иностранный язык												
ОУП.04	История												
ОУП.05	Физическая культура												
ОУП.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУП.07	Родная литература												
ОУП.08	Астрономия												
пд	Профильные дисциплины												T
ОУП.09	Математика												
ОУП.10	Информатика												
ОУП.11	Физика												
поо	Предлагаемые ОО												
ОУП.12	Обществознание / Основы проектной деятельности												
огсэ	Общий гуманитарный и социально- экономический цикл	ок 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ок 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.1	Физическая культура	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	OK 8	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.2				
огсэ.2	Основы философии	OK 1	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
0ГСЭ.3	История	OK 1	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
0ГСЭ.4	Иностранный язык	OK 4	OK 5	OK 6	OK 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9			1
0ГСЭ.06	Основы финансовой грамотности												
	Математический и общий	ОК 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1
EH.00	естественнонаучный цикл	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.2									
EH.01			OK 5	OK 8	ПК 1.4		ПК 3.2						
	Математика	OK 4	UK 5	JOK 6	111X 1.T	ΠK 1.5	11K 3.Z					X I	
EH.02	Математика Информатика	OK 4	OK 5	OK 8	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 3.2					+	
								OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
EH.03	Информатика Экологические основы природопользования	OK 4	OK 5	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1 ПК 1.1	ПК 2.2	
EH.03	Информатика	OK 4 OK 1	OK 5 OK 2	OK 8	ПК 1.4 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6						
EH.03	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины	OK 4 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2	OK 8 OK 3	ПК 1.4 ОК 4 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6	OK 7					
EH.03	Информатика Экологические основы природопользования	OK 4 OK 1 OK 1 TK 1.4	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5	OK 8 OK 3 OK 3 NK 2.1	ПК 1.4 ОК 4 ОК 4 ПК 2.2	ПК 1.5 ОК 5 ОК 5 ПК 2.3	ПК 3.2 ОК 6 ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности	OK 4 OK 1 OK 1 OK 1 OK 1 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2 NK 1.5 OK 2	OK 8 OK 3 OK 3 OK 2.1 OK 3	ПК 1.4 ОК 4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины	OK 4 OK 1 OK 1 OK 1 OK 1 OK 1.4 OK 1	OK 5 OK 2	OK 8 OK 3 OK 3 OK 3 OK 3 OK 3 OK 2.1	ПК 1.4 ОК 4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2	ПК 1.5 ОК 5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3	ПК 3.2 ОК 6 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
EH.03 ОП ОП.1 ОП.2	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика	OK 4 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5 OK 2 TK 1.5 OK 2 OK 2	OK 8 OK 3	ПК 1.4 ОК 4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6	OK 7 RK 3.2 OK 7 RK 3.2 OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
EH.03 ОП ОП.1 ОП.2	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4 OK 1 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4	OK 5 OK 2 OK 2 NK 1.5 OK 2 NK 1.5 OK 2 NK 1.5	OK 8 OK 3 OK 3 RK 2.1 OK 3 RK 2.1 OK 3 RK 2.1	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1	OK 7 TK 3.2 OK 7 TK 3.2 OK 7 TK 3.2	OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3
ОП ОП.1 ОП.2 ОП.3	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика Компьютерная графика	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2 NK 1.5 OK 2 NK 1.5 OK 2 NK 1.5 OK 2	ОК 8 ОК 3 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7	OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3
ОП ОП.1 ОП.2 ОП.3	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5	ОК 8 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2	OK 8 OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3
оп. оп. оп.2 оп.3	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика Компьютерная графика Техническая механика	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1 INK 1.4 OK 1 OK 1 OK 1 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5 OK 2	ОК 8 ОК 3 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7	OK 8 OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3
EH.03	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика Компьютерная графика	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5	ОК 8 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4 ПК 2.2	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2	OK 8 OK 8 OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3
оп. оп. оп.2 оп.3	Информатика Экологические основы природопользования Общепрофессиональные дисциплины Безопасность жизнедеятельности Инженерная графика Компьютерная графика Техническая механика	OK 4 OK 1 OK 1 INK 1.4 OK 1	OK 5 OK 2 OK 2 TK 1.5 OK 2	ОК 8 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3 ПК 2.1 ОК 3	ПК 1.4 ОК 4 ПК 2.2 ОК 4	ПК 1.5 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ОК 5	ПК 3.2 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6 ПК 3.1 ОК 6	ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7 ПК 3.2 ОК 7	OK 8 OK 8 OK 8 OK 8	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3 ПК 1.3

			_			_				_			
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	7.1	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.8	Технологическое оборудование	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
011.0	технологическое оборудование	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.9	Toylogorug Malliulograpos	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
011.9	Технология машиностроения	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
0.7.10		OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.10	Технологическая оснастка	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Программирование для автоматизированного	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ΟΠ.11	оборудования	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
	Информационные технологии в профессиональной	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.12	деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	+			+	1.11.2.10
	Основы экономики организации и правового												
ОП.13	обеспечения профессиональной деятельности	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
		OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.14	Охрана труда	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	1				
		OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.16	Приводы технологического оборудования	ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 3.1
ПМ	Профессиональные модули	1	1	10.10	14111	1	1	1	1		1	1	1
1114	Профессиональные модули				+		+	+			+		1
ПМ.1	Разработка технологических процессов	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	изготовления деталей машин	ПК 1.4	ПК 1.5										
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
УП.1.01	Version Thornes	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
911.1.01	Учебная практика	ПК 1.4	ΠK 1.5										
77 1 A1	-	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ΠΠ.1.01	Производственная практика	ПК 1.4	ПК 1.5										
	Участие в организации производственной	1		† 							†	† 	
ПМ.2	деятельности структурного	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	OK 7	ок 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
	подразделения												
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПП.2.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
	Участие во внедрении технологических						T	Ī			T		Ì
ПМ.3	процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
	и осуществление технического контроля												
мдк.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей	OK 1	OK 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.3.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
	Выполнение работ по одной или	0К 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПМ.4	нескольким профессиям рабочих,	-	-	+					-	-			1
		ПК 1.4	ΠK 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	1	1	1	1	1
	должностям служащих	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1

Ľ	1 /4 121.112	технические измерения	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
,	УП.4.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
			ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

Инд	декс	Наименование практики	Сем.	Недель	Часов	Подгрупп	Руководство, час.		Форма аттестации	Норма н	а контроль, час.	ЦК
УΠ		Учебная практика										
УП.	.4.01	Учебная практика (ПМ.4)	4	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
УП.	.1.01	Учебная практика (ПМ.1)	5	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
УП.	.4.01	Учебная практика (ПМ.4)	5	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
УП.	.1.01	Учебная практика (ПМ.1)	6	3	108		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
УП.	.4.01	Учебная практика (ПМ.4)	6	4	144		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
пп		Производственная практика (по профилю специальности)										
пп	1.1.01	Производственная практика (ПМ.1)	7	6	216		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
ПП	1.3.01	Производственная практика (ПМ.3)	7	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
ПП	1.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	8	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
пп	1.3.01	Производственная практика (ПМ.3)	8	2	72		- на студ.	* на подгр.	Диф3ач	* на студ.	- на подгр.	
пдг	П	Производственная практика (преддипломная)										
*												

Nō	Наименование
	ЛАБОРАТОРИИ
1	Информационных технологий в профессиональной деятельности
2	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
3	Технологического оборудования и оснастки
4	Технической механики
	КАБИНЕТЫ
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка
3	Русского языка и культуры речи
4	Экономики
5	Математики
6	Информатики
7	Инженерной графики
8	Экологии и безопасности жизнедеятельности
9	Технологии машиностроения
10	Методческий
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС
1	Спортивный зал
	МАСТЕРСКИЕ
1	Слесарные
2	Механические
	ЗАЛЫ
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Пояснения

1.1. Нормативная база реализации программы:

Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум" программы профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N350, зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014г. №33204:
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413:
- Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации "от 29.12.2012 N 273-Ф3;
- Устава Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум":

Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 № 05-401);

- приказа Минобрнауки России от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 г. №28 САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемилогические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи";

- ПРИКАЗА от 5 августа 2020 года N 885/390 Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390 О практической подготовке обучающихся(с изменениями на 18 ноября 2020 года)

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 года N 800 Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 года №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:
- Начало учебного года 1 сентября, окончание согласно учебному плану.
- Продолжительность учебной недели пятидневная. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы профессионального образования.
- Продолжительность учебного занятия 90 мин.
- Общая продолжительность каникул при освоении программы по данной специальности составляет 10-11 недель в учебном году, в том числе, 2 недели в зимний период.
- Текущий контроль по дисциплинам и междисциплинарным курсам циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.
- При реализации программы профессионального образования предусмотрено обязательное выполнение:
- индивидуальный проект по ОУД.08 Физика в 1-2 семестре:
- курсовой работы по ПМ. 02 «Планирование и организация работы структурного подразделения» в 8 семестре;
- курсового проекта:
- по ОП.09 Технологическая оснастка в 5 семестре;
- по ПМ. 01 МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» в 6 семестре:

- Порядок проведения учебной и производственной практики:
- учебная практика (УП.00) общим объемом 13 недель проводится концентрированно на базе техникума:
- по ПМ.01 УП.01 2 нед, в 5 семестре УП.01- 3 нед, в 6 семестре;
- по ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь , УП.04. 2 нед. в 4 семестре, УП.04. 2 нед. в 5 семестре, УП.04. 4 нед. в 6 семестре:
- производственная практика (ПП.00) в объеме 12 недель проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся:
- по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПП.01 6 нед.; в 7 семестре;
- по ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, ПП.02 2 нед. в 8 семестре;
- по ПМ.03 Участие во внедерении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, ПП.03 2 нед. в 7 семестре, ПП.03 2 нед. в 8 семестре:
- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно два часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
- Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением.
- В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов на предпоследнем курсе.
- Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, отводится на освоение основ медицинских знаний для девушек.
- 1.3. Общеобразовательный цикл:
- Нормативный срок обучения составляет 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение 39 нед., промежуточная аттестация 2 нед., каникулярное время 11 нед.
- Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла в соответствии с требованиями Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 № 05-401); Профиль получаемого среднего образования социально-экономический. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889). Введена дисциплина Астрономия.
- При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).
- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:
- зачеты, дифференцированные зачеты за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину;
- экзамены за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию;
- Экзамены проводятся по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся или образовательным учреждением. По русскому языку и математике экзамены в письменной форме, по профильной дисциплине Физика в устной.
- 1.4. Формирование вариативной части ОПОП:

Вариативная часть распределена по циклам дисциплин и профессиональным модулям следующим образом:

Наименование цикла / Максимальная учебная нагрузка / Обязательная учебная нагрузка

Общий гуманитарный и социально-экономический / 96 / 64

Основы рыночной экономики / 48 / 32

Математический и общий естественнонаучный / 60 / 40

На увеличение часов Математика / 12 / 8

Введены дополнительные дисциплины / 48 / 32

Экологические основы природопользования / 48 / 32

Общепрофессиональные дисциплины / 659 / 439
На увеличение часов / 399 / 266
Техническая механика / 47 / 30
Инженерная графика / 45 / 30
Процессы формообразования и инструменты / 48 / 32
Технологическая оснастка / 75 / 50
Технологическое оборудование / 45 / 30
Программирование для технологического оборудования / 60 / 40
Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельеости / 81 / 54
Введены дополнительные дисциплины / 258 / 173
Приводы технологического оборудования / 135 / 90
Основы финансовой грамотности / 51 / 34
Общая электротехника с основами электроники / 72 / 48
На расширение объма часов по профессиональным модулям / 535 / 357
ПМ-1 / 261 / 174
ПМ-2 / 72 / 48
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь Введен МДК.04.01 Основы технологии металлообработки и технические
измерения / 109 / 73
Итого: / 1350 / 900
1.5. Порядок аттестации обучающихся:
- Оценка качества освоения программы профессионального образования включает текущий контроль знаний, промежуточную и
государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.
- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:
- зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и междисциплинарный курс;
- экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию. – По итогам проведения дифференцированного
зачета и экзамена выставляются балльные отметки.
- По каждому профессиональному модулю в последнем семестре изучения проводится экзамен (квалификационный) без выставления
балльных отметок. Его результатом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности «освоен / не освоен».
Экзамен представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.
- Длительность промежуточной аттестации в форме экзаменов составляет 2 недели на каждый год обучения.
- Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами
соответствующих организаций.
Teo of Det et Dylo Et N. opt et N. o

Формой ГИА является выпускная квалификационная работа (дипломная работа). Обязательным элементом ГИА является демонстрационный экзамен. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются в программе ГИА. Обязательное требование — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. ГИА должна быть организована как демонстрация выпускником выполнения одного или нескольких основных видов деятельности по специальности. Для ГИА по специальности 15.02.07 разрабатывается программа ГИА и фонды оценочных средств. Демонстрационный экзамен проводится с помощью оценочных материалов, разработанных союзом «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)». Фонды оценочных средств для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примеры тем дипломных работ, описание процедур и							
Согласовано							
Зам. директора по учебной работе		Сердюкова О.Г.					
Заведующий отделением по производственной практике Савина Л.В.							