Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым

Утверждаю
Директор
Мишакина Н.Ю.
_____
28.05.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым
"Феодосийский политехнический техникум"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 — Технология машиностроения
код — *наименование специальности*

по программе базовой подготовки основное общее образование
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: Техник

форма обучения Очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2021

профиль получаемого профессионального образования Технологический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 № 350

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 00D4D7D005F066B93AA19694DCF4BA47A6
Владелец: Мишакина Наталья Юрьевна
Действителен: с 13.12.2022 до 07.03.2024

Утверждаю
Директор

Мишакина Н.Ю.

28.05.2021

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл - 2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		=	=																								::	::	=	=	=	=	=	=	=	=
II																	::	=	=													0	0											::	=	=	=	=	=	=	=	=
III					0	0								0	0		::	=	=							0	0	0	0								0	0	0						::	=	=	=	=	=	=	=	=
IV								8	8		::	8	8	8	8	8	8	=	=										8	8	8	8	::	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- :: Промежуточная аттестация
- = Каникулы
- 0 Учебная практика
- 8 Производственная практика (по профилю специальности)
- X Производственная практика (преддипломная)
- Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
- III Государственная итоговая аттестация
- * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	С
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение			
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	
I	39	1404	17	612	22	792	2		2												11	52	
II	37	1332	16	576	21	756	2	1	1	2		2									11	52	
III	29	1044	12	432	17	612	2	1	1	11	4	7									10	52	
IV	17	612	8	288	9	324	2	1	1				12	8	4	4		4	4	2	2	43	
Всего	**122**	**4392**	**53**	**1908**	**69**	**2484**	**8**	**3**	**5**	**13**	**4**	**9**	**12**	**8**	**4**	**4**		**4**	**4**	**2**	**34**	**199**	

№	Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся, ч.								1 семестр						2 семестр					
			Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост.	Обязательная: Всего	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.
	1	2	3	4	5	6	7	9	10	12	15	17	18	19	20	23	30	31	32	33	34	37	44	45	46	47	48	51
2		Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)															36						36					
3	ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4	1	10			8	2106	603	1404	931	397	76			612	425	161	26			792	506	236	50		
5	СО	Среднее общее образование	4	1	10			8	2106	603	1404	931	397	76			612	425	161	26			792	506	236	50		
7	БД	Базовые дисциплины	2	1	6			6	1159	342	772	429	343				344	195	149				428	234	194			
8	ОУП.01	Русский язык	2					1	117	33	78		78				34		34				44		44			
9	ОУП.02	Литература			2			1	176	51	117	117					72	72					45	45				
10	ОУП.03	Иностранный язык	2					1	234	70	156		156				68		68				88		88			
11	ОУП.04	История			2			1	175	49	117	117					51	51					66	66				
12	ОУП.05	Физическая культура		1	2				175	58	117	8	109				51	4	47				66	4	62			
13	ОУП.06	Основы безопасности жизнедеятельности			2			1	105	30	70	70					34	34					36	36				
14	ОУП.07	Родная литература			2			1	117	33	78	78					34	34					44	44				
15	ОУП.08	Астрономия			2				60	18	39	39											39	39				
18	ПД	Профильные дисциплины	2		3			1	786	215	524	394	54	76			234	196	12	26			290	198	42	50		
19	ОУП.09	Математика	2		1				351	98	234	234					112	112					122	122				
20	ОУП.10	Информатика			2			1	234	68	156	76	30	50			32	20		12			124	56	30	38		
21	ОУП.11	Физика	2		1				201	49	134	84	24	26			90	56	16	18			44	28	8	8		
24	ПОО	Предлагаемые ОО			1			1	161	46	108	108					34	34					74	74				
25	ОУП.12	Обществознание / Основы проектной деятельности			2			1	161	46	108	108					34	34					74	74				
29	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	20	8	35	1	2		4482	1198	2988	1460	1090	358		80												
31	ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		8	8				741	212	494	106	388															
32	ОГСЭ.1	Физическая культура		3-7	8				332	166	166	6	160															
33	ОГСЭ.2	Основы философии			8				56	2	48	28	20															
34	ОГСЭ.3	История			3				56	3	48	28	20															
35	ОГСЭ.4	Иностранный язык		357	468				198	14	166		166															
36	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики			5				48	13	32	20	12															
37	ОГСЭ.06	Основы финансовой грамотности			3				51	14	34	24	10															
40	ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2		1				228	60	152	74	38	40														
41	ЕН.01	Математика	3						84	22	56	30	26															
42	ЕН.02	Информатика	3						96	26	64	24		40														
43	ЕН.03	Экологические основы природопользования			8				48	12	32	20	12															
46	П	Профессиональный цикл	18		26	1	2		3513	926	2342	1280	664	318		80												
48	ОП	Общепрофессиональные дисциплины	8		11		1		2036	551	1354	764	378	182		30												
49	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности			6				105	28	70	38	32															
50	ОП.2	Инженерная графика			34				180	51	120		120															
51	ОП.3	Компьютерная графика			4				105	30	70	34		36														
52	ОП.4	Техническая механика	4		3				260	78	170	110	60															
53	ОП.5	Материаловедение	3						108	30	72	60	12															
54	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация			8				75	15	50	34	4	12														
55	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты	4		3				165	45	110	84	12	14														
56	ОП.8	Технологическое оборудование			4				162	46	108	74	24	10														
57	ОП.9	Технология машиностроения	4						108	30	72	52	20															
58	ОП.10	Технологическая оснастка	5				5		162	42	108	50	20	8		30												
59	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования			6				123	33	82	42		40														
60	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности			6				78	21	52	16		36														

№	Индекс	3 семестр					4 семестр					5 семестр						6 семестр						7 семестр						8 семестр						Максимальная учебная нагрузка	
		Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обязательная	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Обяз. часть	Вар. часть
	1	58	59	60	61	62	72	73	74	75	76	86	87	88	89	90	93	100	101	102	103	104	107	114	115	116	117	118	121	128	129	130	131	132	135	336	337
2		36					36					36						36						36						36							
3	ОП																																				
5	СО																																				
7	БД																																				
8	ОУП.01																																				
9	ОУП.02																																				
10	ОУП.03																																				
11	ОУП.04																																				
12	ОУП.05																																				
13	ОУП.06																																				
14	ОУП.07																																				
15	ОУП.08																																				
18	ПД																																				
19	ОУП.09																																				
20	ОУП.10																																				
21	ОУП.11																																				
24	ПОО																																				
25	ОУП.12																																				
29	ПП	576	290	222	64		756	378	278	100		432	204	146	52		30	612	278	180	124		30	288	148	134	6			324	162	130	12		20	3132	1350
31	ОГСЭ	146	54	92			84	2	82			80	20	60				68	2	66				32		32				84	28	56				642	99
32	ОГСЭ.1	32	2	30			42	2	40			24		24				34	2	32				16		16				18		18				332	
33	ОГСЭ.2																													48	28	20				56	
34	ОГСЭ.3	48	28	20																																56	
35	ОГСЭ.4	32		32			42		42			24		24				34		34				16		16				18		18				198	
36	ОГСЭ.5											32	20	12																							48
37	ОГСЭ.06	34	24	10																																	51
40	ЕН.00	120	54	26	40																									32	20	12				168	60
41	ЕН.01	56	30	26																																72	12
42	ЕН.02	64	24		40																															96	
43	ЕН.03																													32	20	12					48
46	П	310	182	104	24		672	376	196	100		352	184	86	52		30	544	276	114	124		30	256	148	102	6			208	114	62	12		20	2322	1191
48	ОП	262	162	92	8		460	252	156	52		108	50	20	8		30	378	210	66	102			96	56	40				50	34	4	12			1428	608
49	ОП.1																	70	38	32																105	
50	ОП.2	48		48			72		72																											135	45
51	ОП.3						70	34		36																										105	
52	ОП.4	78	54	24			92	56	36																											213	47
53	ОП.5	72	60	12																																108	
54	ОП.6																													50	34	4	12			75	
55	ОП.7	64	48	8	8		46	36	4	6																										117	48
56	ОП.8						108	74	24	10																										117	45
57	ОП.9						72	52	20																											108	
58	ОП.10											108	50	20	8		30																			87	75
59	ОП.11																	82	42		40															63	60
60	ОП.12																	52	16		36															78	

61	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	7						144	34	96	56	40																																						96	56	40										63	81
62	ОП.14	Охрана труда	6						54	14	36	20	16																																36	20	16																		54	
63	ОП.16	Приводы технологического оборудования	6						135	35	90	70	12	8																															90	70	12	8																	135
64	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники			6				72	19	48	24	6	18																															48	24	6	18																	72
67	ПМ	Профессиональные модули	10		15	1	1		1477	375	988	516	286	136		50													48	20	12	16		212	124	40	48		244	134	66	44			166	66	48	22		30	160	92	62	6			158	80	58			20	894	583
69	ПМ.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4		5	1			894	246	596	306	150	110		30																		186	106	36	44		244	134	66	44			166	66	48	22		30													633	261
71	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		46	6			654	182	436	206	90	110		30																		186	106	36	44		164	84	36	44			86	16	18	22		30													473	181
72	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	56						240	64	160	100	60																										80	50	30				80	50	30																160	80
73	МДК*																																																														
75	УП.1.01	Учебная практика			56		РП	час	180		180	нед	5					нед						нед						нед					нед				72	нед	2				108	нед	3					нед						нед					180	
78	ПП.1.01	Производственная практика			7		РП	час	216		216	нед	6					нед						нед						нед					нед					нед						нед					216	нед	6					нед					216	
81	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	7																																																											
82		Всего часов с учетом практик							1290		992																																																			
84	ПМ.2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	2		2		1		186	28	125	55	50			20																																			59	29	30				66	26	20			20	114	72
86	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения	8		7		8		186	28	125	55	50			20																																			59	29	30				66	26	20			20	114	72
91	ПП.2.01	Производственная практика			8		РП	час	72		72	нед	2					нед						нед						нед					нед					нед						нед						нед					72	нед	2				72	
94	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	8																																																											
95		Всего часов с учетом практик							258		197																																																				
97	ПМ.3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	3		3				288	72	193	117	70	6																																					101	63	32	6			92	54	38				147	141
99	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей	8		7				222	58	148	86	62																																				56	32	24				92	54	38				81	141
#	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	7						66	14	45	31	8	6																																			45	31	8	6									66	
#	ПП.3.01	Производственная практика			78		РП	час	144		144	нед	4					нед						нед						нед					нед					нед						нед					72	нед	2				72	нед	2				144	
#	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	8																																																											
#		Всего часов с учетом практик							432		337																																																				
#	ПМ.4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1		5				109	29	74	38	16	20															48	20	12	16		26	18	4	4																											109
#	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения			34				109	29	74	38	16	20															48	20	12	16		26	18	4	4																											109
#	УП.4.01	Учебная практика			4-6		РП	час	288		288	нед	8					нед						нед						нед				72	нед	2			72	нед	2				144	нед	4					нед						нед					288	
#	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	6																																																											
#		Всего часов с учетом практик							397		362																																																				
#		Учебная и производственная (по профилю специальности) практики						час	900		900	нед	25					нед						нед						нед				72	нед	2			144	нед	4				252	нед	7				288	нед	8				144	нед	4					
#		Учебная практика						час	468		468	нед	13					нед						нед						нед				72	нед	2			144	нед	4				252	нед	7					нед						нед						
#		Концентрированная						час	468		468	нед	13					нед						нед						нед				72	нед	2			144	нед	4				252	нед	7					нед						нед						
#		Производственная (по профилю специальности) практика						час	432		432	нед	12					нед						нед						нед					нед					нед						нед					288	нед	8				144	нед	4					
#		Концентрированная						час	432		432	нед	12					нед						нед						нед					нед					нед						нед					288	нед	8				144	нед	4					
#	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)					РП	час	144		144	нед	4					нед						нед						нед					нед					нед						нед						нед					144	нед	4				144	
#		Государственная итоговая аттестация						час	216		216	нед	6					нед						нед						нед					нед					нед						нед						нед					216	нед	6					
#		Подготовка выпускной квалификационной работы						час	144		144	нед	4					нед						нед						нед					нед					нед						нед						нед					144	нед	4				144	

#		Защита выпускной квалификационной работы						час	72		72	нед	2					нед						нед						нед					нед					нед						нед						нед					72	нед	2				72	
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по О							99																																																							
#		в т.ч. в период обучения по циклам							99																																																							
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП							296																																																							
#		в т.ч. в период обучения по циклам							296																																																							
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	24	9	45	1	2	8	6193	1801	4392	2391	1487	434		80	612	425	161	26			792	506	236	50			576	290	222	64		756	378	278	100		432	204	146	52		30	612	278	180	124		30	288	148	134	6			324	162	130	12		20	5238	1350
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	24	9	45	1	2	8	6588	1801	4392	2391	1487	434		80	612	425	161	26			792	506	236	50			576	290	222	64		756	378	278	100		432	204	146	52		30	612	278	180	124		30	288	148	134	6			324	162	130	12		20	5238	1350

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.2 Инженерная графика
				[4]	ОП.3 Компьютерная графика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.4 Техническая механика
				[3]	ОП.2 Инженерная графика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.4.1 Основы технологии металлообработки и технические измерения
				[4]	УП.4.01 Учебная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.1.1 Технологические процессы изготовления деталей машин
				[4]	ОП.8 Технологическое оборудование
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.11 Программирование для автоматизированного оборудования
				[6]	ОП.12 Информационные технологии в профессиональной деятельности
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	ПП.2.01 Производственная практика
				[8]	ПП.3.01 Производственная практика
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.4.01 Учебная практика
				[6]	УП.1.01 Учебная практика
8	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.3.1 Реализация технологических процессов изготовления деталей
				[7]	ПП.3.01 Производственная практика

Индекс		Содержание
ОК 1		Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 2		Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей

	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 3		Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения

	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 4		Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования

	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования

	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 6		Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования

	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 7		Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности

	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 8		Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование

	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ОК 9		Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка

	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.1		Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности

	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.2		Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения

	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.3		Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.4		Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности

ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.4.01	Учебная практика
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОГСЭ.1	Физическая культура
ОГСЭ.2	Основы философии
ОГСЭ.3	История
ОГСЭ.4	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение

	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.1		Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда

	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 2.2		Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
	ОГСЭ.1	Физическая культура
	ОГСЭ.2	Основы философии
	ОГСЭ.3	История
	ОГСЭ.4	Иностранный язык
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика

ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
ОП.8	Технологическое оборудование
ОП.9	Технология машиностроения
ОП.10	Технологическая оснастка
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.14	Охрана труда
ОП.16	Приводы технологического оборудования
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.2.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Инженерная графика
ОП.3	Компьютерная графика
ОП.4	Техническая механика
ОП.5	Материаловедение
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты

	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования
	ОП.17	Общая электротехника с основами электроники
	МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ПП.3.01	Производственная практика
	МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
	УП.4.01	Учебная практика
ПК 3.2		Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.1	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.2	Инженерная графика
	ОП.3	Компьютерная графика
	ОП.4	Техническая механика
	ОП.5	Материаловедение
	ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.7	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.8	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технология машиностроения
	ОП.10	Технологическая оснастка
	ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.14	Охрана труда
	ОП.16	Приводы технологического оборудования

МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПП.3.01	Производственная практика
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения
УП.4.01	Учебная практика

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.1	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.2	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.3	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.4	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.5	Основы рыночной экономики	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.06	Основы финансовой грамотности												

ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.2									
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3

ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.1	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.2	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.3	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.4	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.5	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.6	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.7	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.8	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.9	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.10	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.11	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

ОП.12	деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.13	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.14	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.16	Приводы технологического оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.17	Общая электротехника с основами электроники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 3.1
ПМ	**Профессиональные модули**												
ПМ.1	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ОК 7**	**ОК 8**	**ОК 9**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**
		ПК 1.4	**ПК 1.5**										
МДК.1.1	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.1.2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
УП.1.01	*Учебная практика*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
ПП.1.01	*Производственная практика*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5										
ПМ.2	**Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ОК 7**	**ОК 8**	**ОК 9**	**ПК 2.1**	**ПК 2.2**	**ПК 2.3**
МДК.2.1	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПП.2.01	*Производственная практика*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.3	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 6**	**ОК 7**	**ОК 9**	**ПК 3.1**	**ПК 3.2**			
МДК.3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.3.01	*Производственная практика*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПМ.4	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	**ОК 1**	**ОК 2**	**ОК 3**	**ОК 4**	**ОК 5**	**ОК 6**	**ОК 7**	**ОК 8**	**ОК 9**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**
		ПК 1.4	**ПК 1.5**	**ПК 2.1**	**ПК 2.2**	**ПК 2.3**	**ПК 3.1**	**ПК 3.2**					
МДК.4.1	Основы технологии металлообработки и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
УП.4.01	*Учебная практика*	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

	№	Наименование
		ЛАБОРАТОРИИ
	1	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	2	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
	3	Технологического оборудования и оснастки
	4	Технической механики
		КАБИНЕТЫ
	1	Социально-экономических дисциплин
	2	Иностранного языка
	3	Русского языка и культуры речи
	4	Экономики
	5	Математики
	6	Информатики
	7	Инженерной графики
	8	Экологии и безопасности жизнедеятельности
	9	Технологии машиностроения
	10	Методческий
		СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС
	1	Спортивный зал
		МАСТЕРСКИЕ
	1	Слесарные
	2	Механические
		ЗАЛЫ
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	Актовый зал

	Пояснения
	1.1. Нормативная база реализации программы:
	Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум" программы профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработан на основе:
	- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N350, зарегистрированного в Минюсте РФ 22 июля 2014г. №33204;
	- Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413;
	- Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации "от 29.12.2012 N 273-ФЗ;
	- Устава Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Крым "Феодосийский политехнический техникум";
	- Приказа Минобразования России от 09.03.2004 г. №1312 (в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. №241 и от 30.08.2010 г. №889) «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений РФ, реализующих программы общего образования»;
	- приказа Минобрнауки России от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
	- Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфереподготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);
	- Постановление Главного государственного врача РФ от 28.01.2003 г. №2 «О введении в действия санитарно-эпидемиологических правил и нормативов САНПИН 2.4.3.1186-03» (в редакции Постановления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 28.04.2007 г. №24 и от 30.09.2009 г. №59);
	- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20.10.2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
	- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 года №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
	1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:
	- Начало учебного года - 1 сентября, окончание - согласно учебному плану.
	- Продолжительность учебной недели - пятидневная. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы профессионального образования.
	- Продолжительность учебного занятия - 90 мин.

	- Общая продолжительность каникул при освоении программы по данной специальности составляет 10-11 недель в учебном году, в том числе, 2 недели в зимний период.
	- Текущий контроль по дисциплинам и междисциплинарным курсам циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.
	- При реализации программы профессионального образования предусмотрено обязательное выполнение:
	- индивидуальный проект по ОУД.08 Физика в 1-2 семестре;
	- курсовой работы по ПМ. 02 «Планирование и организация работы структурного подразделения» - в 8 семестре;
	- курсового проекта:
	- по ОП.09 Технологическая оснастка в 5 семестре;
	- по ПМ. 01 МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» - в 6 семестре;
	- Порядок проведения учебной и производственной практики:
	- учебная практика (УП.00) общим объемом 13 недель проводится концентрированно на базе техникума:
	- по ПМ.01 УП.01 - 2 нед, в 5 семестре УП.01- 3 нед. в 6 семестре;
	- по ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь , УП.04. - 2 нед. в 4 семестре, УП.04. - 2 нед. в 5 семестре, УП.04. - 4 нед. в 6 семестре;
	- производственная практика (ПП.00) в объеме 12 недель проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся:
	- по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПП.01 - 6 нед.; в 7 семестре;
	- по ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, ПП.02 - 2 нед. в 8 семестре;
	- по ПМ.03 Участие во внедерении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, ПП.03 - 2 нед. в 7 семестре, ПП.03 - 2 нед. в 8 семестре;
	- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно два часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
	- Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением.
	- В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в объеме 35 часов на предпоследнем курсе.
	- Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, отводится на освоение основ медицинских знаний для девушек.
	1.3. Общеобразовательный цикл:
	- Нормативный срок обучения составляет 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулярное время - 11 нед.
	- Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);

	- При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).
	- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:
	- зачеты, дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину;
	- экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию;
	- Экзамены проводятся по русскому языку, математике, иностранному языку и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, которая выбирается обучающимся или образовательным учреждением. По русскому языку и математике экзамены - в письменной форме, по профильной дисциплине и иностранному языку - в устной.
	1.4. Формирование вариативной части ОПОП:
	Вариативная часть распределена по циклам дисциплин и профессиональным модулям следующим образом:
	Наименование цикла / Максимальная учебная нагрузка / Обязательная учебная нагрузка
	Общий гуманитарный и социально-экономический / 96 / 64
	Основы рыночной экономики / 48 / 32
	Математический и общий естественнонаучный / 60 / 40
	На увеличение часов Математика / 12 / 8
	Введены дополнительные дисциплины / 48 / 32
	Экологические основы природопользования / 48 / 32
	Общепрофессиональные дисциплины / 659 / 439
	На увеличение часов / 399 / 266
	Техническая механика / 47 / 30
	Инженерная графика / 45 / 30
	Процессы формообразования и инструменты / 48 / 32
	Технологическая оснастка / 75 / 50
	Технологическое оборудование / 45 / 30
	Программирование для технологического оборудования / 60 / 40
	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельеости / 81 / 54
	Введены дополнительные дисциплины / 258 / 173
	Приводы технологического оборудования / 135 / 90
	Основы финансовой грамотности / 51 / 34
	Общая электротехника с основами электроники / 72 / 48
	На расширение объма часов по профессиональным модулям / 535 / 357
	ПМ-1 / 261 / 174
	ПМ-2 / 72 / 48
	ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь Введен МДК.04.01 Основы технологии металлообработки и технические измерения / 109 / 73
	Итого: / 1350 / 900
	1.5. Порядок аттестации обучающихся:

	- Оценка качества освоения программы профессионального образования включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.		
	- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:		
	- оценка уровня освоения дисциплин;		
	- оценка компетенций обучающихся.		
	- Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов:		
	- зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и междисциплинарный курс;		
	- экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО на промежуточную аттестацию. – По итогам проведения дифференцированного зачета и экзамена выставляются балльные отметки.		
	- По каждому профессиональному модулю в последнем семестре изучения проводится экзамен (квалификационный) без выставления балльных отметок. Его результатом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности «освоен / не освоен». Экзамен представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.		
	- Длительность промежуточной аттестации в форме экзаменов составляет 2 недели на каждый год обучения.		
	- Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.		
	- Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.		
	- Преддипломная практика по данной специальности базовой подготовки составляет 4 недели.		
	- Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования.		
	Согласовано		
	Зам. директора по учебной работе		Сердюкова О.Г.
	Заведующий отделением по производственной практике		Савина Л.В.