профессиональн	ыми стандарт	ами						
КОД Балл Продолжитель	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
ность	TT		пи 1 п	ПС 1 1 П			D DOOG	
КОД № 1.1;	Промежут	22.02.06	ПМ 1. Подготовка и	ПК 1.1. Применять	Профессио	Сварщик	Разделы ВССС:	
21,05 балла;	очная	Сварочное	осуществление	различные методы,	нальный	ручной дуговой	1- Организация	
4 часа.	аттестация	производс	технологических	способы и приёмы	стандарт	сварки	работы и охрана	
	, ГИА	ТВО	процессов	сборки и сварки	Сварщик	плавящимся	труда-1,25%;	
			изготовления сварных	конструкций с	(утв. прика	покрытым	2 -Технологии	
			конструкций.	эксплуатационными	зом Минис	электродом, 2-	подготовки и	
			ПМ 3. Контроль	свойствами.	терства	й	сборки, сварочные	
			качества сварочных	ПК 1.2. Выполнять	труда и	квалификацион	материалы –	
			работ.	техническую подготовку	социально	ный уровень	1,40%;	
			ПМ 4. Организация и	производства сварных	й защиты		3-Технология	
			планирование	конструкций.	РФ от 28		MMAW (111)	
			сварочного	ПК 1.3. Выбирать	ноября		MMA -12,40%;	
			производства.	оборудование,	2013 г.		7- Анализ работы,	
			ПМ 5. Выполнение	приспособления и	N 701н)		обеспечение	
			работ по одной или	инструменты для			качества и	
			нескольким	обеспечения			испытания-6%	
			профессиям рабочих,	производства сварных			Критерии-А;	
			должностям	соединений с заданными			Первый модуль:	
			служащих ФГОС	свойствами.			Контрольные	
			15.01.05 Сварщик	ПК 1.4. Хранить и			образцы.	
			(ручной и частично	использовать сварочную			-	
			механизированной	аппаратуру и				
			сварки (наплавки)	инструменты в ходе				
				производственного				
				процесса.				
				ПК 3.1. Определять				
				причины, приводящие к				
				образованию дефектов в				
				сварных соединениях.				
				ПК 3.2. Обоснованно				
				выбирать и использовать				
				методы, оборудование,				

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке				
				сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственно-				

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК СПК
				технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-				

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				технологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизир ованной сварки (наплавки)	ПМ 1. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификацион ный уровень	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%; 3-Технология ММАW (111) ММА -12,40%; 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные образцы.	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного				
КОД № 1.2; Балл – 20.90; Продолжитель ность - 4 часа	Промежут очная аттестация , ГИА	22.02.06 Сварочное производс тво	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов	шва. ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки	Профессио нальный стандарт Сварщик	Сварщик частично механизирован ной сварки	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%;	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
			изготовления сварных конструкций. ПМ 3. Контроль качества сварочных работ. ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий	(утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	плавлением, 2-й квалификацион ный уровень	2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,35%; 4 - Технология GMAW (135) МІБ/МАБ-4% 5 - Технология FCAW (136) МІБ/МАБ-8,30% 7 - Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
НОСТЬ		СПО	CHO (HW)	для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность,	(IIC)	(ПС)	Модули	
				исправность и осуществлять настройку оборудования поста для				

профессиональн	ыми стандарт	ами						
КОД		Код и	Oovening name		Наименова	Наименование	Разделы ВССС,	
Балл	Уровень	наименова	Основные виды деятельности ФГОС	Проф. компетенции (ПК)	ние проф.	и уровень		НОК/
Продолжитель	аттестации	ние ФГОС	СПО (ПМ)	ΦΓΟС СΠΟ	стандарта	квалификаций	(%) / Критерии /	СПК
ность		СПО	CHO (HM)		(ПС)	(ПС)	Модули	
				различных способов				
				сварки.				
				ПК 1.4. Подготавливать				
				и проверять сварочные				
				материалы для				
				различных способов				
				сварки.				
				ПК 1.5. Выполнять				
				сборку и подготовку				
				элементов конструкции				
				под сварку.				
				ПК 1.6. Проводить				
				контроль подготовки и				
				сборки элементов				
				конструкции под сварку.				
				ПК 1.8. Зачищать и				
				удалять поверхностные				
				дефекты сварных швов				
				после сварки.				
				ПК 1.9. Проводить				
				контроль сварных				
				соединений на				
				соответствие				
				геометрическим				
				размерам, требуемым				
				конструкторской и				
				производственно-				
				технологической				
				документации по сварке.				
				ПК 4.1. Выполнять				
				частично				
				механизированную				
				сварку плавлением				
				различных деталей из				
				углеродистых и				

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизир ованной сварки (наплавки)	ПМ 1. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 4.Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик частично механизирован ной сварки плавлением, 2-й квалификацион ный уровень	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,35%; 4- Технология GMAW (135) MIG/MAG-4% 5- Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30% 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного				
КОД № 1.3; Балл – 20.00; Продолжитель ность - 4 часа	Промежут очная аттестация , ГИА	22.02.06 Сварочное производс тво	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	шва. ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис	сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе,	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,50%; 2-Технологии подготовки и	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
			ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.	терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	2-й квалификацион ный уровень	сборки, сварочные материалы - 2,10%; 6 - Технология GTAW (141) ТІG-15,4% Критерии: С -Третий модуль: Контрольные образцы; D — Четвертый модуль: Контрольные образцы.	

профессиональными ст	ндартами						
КОД Балл Уров Продолжитель аттес ность	Код и наименова	подтопиности (1) () (Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК СПК
			ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.				

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов

конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
ПОСТВ		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизир	ПМ 1. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после	дефекты сварных швов после сварки. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,5%; 2 -Технологии	
		ованной сварки (наплавки)	сварки ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом	конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для	зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	защитном газе, 2-й квалификацион ный уровень	подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,10%; 6 - Технология GTAW (141) ТІG-15,4% Критерии: С -Третий модуль: Контрольные образцы; D — Четвертый модуль: Контрольные образцы	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				
КОД № 1.4; Балл – 21.05; Продолжитель ность - 4 часа	ГИА	22.02.06 Сварочное производс тво	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. ПМ 3. Контроль качества сварочных работ. ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям	ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Министерс тва труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификацион ный уровень; сварщик частично механизирован ной сварки плавлением, 2-й квалификацион ный уровень.	Разделы ВССС: 1 - Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%; 3 - Технология ММАW (111) ММА -1,50%; 4 - Технология GMAW (135) МІG/МАG-5,50% 5 - Технология FCAW (136) МІG/МАG-5,40%	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
			служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.			7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии: А – Первый модуль: Контрольные образцы.	

профессиональн	ыми стандарта	ами
KOH	·	TC

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
ность		CHO		ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	(IIC)			
				ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и				

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				

профессиональными стандарт		1		T	!	1	1
КОД Балл Уровень Продолжитель аттестации ность	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК СПК
			положениях сварного шва.				
	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизир ованной сварки (наплавки)	ПМ 1. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификацион ный уровень; сварщик частично механизирован ной сварки плавлением, 2-й квалификацион ный уровень.	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%; 3 - Технология ММАW (111) ММА -1,50%; 4 - Технология GMAW (135) МІБ/МАБ-5,50% 5 - Технология FCAW (136) МІБ/МАБ-5,40% 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии: С -Третий модуль: Контрольные образцы; D — Четвертый модуль: Контрольные образцы	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного				
				шва.				

КОД Балл У	ровень	Код и наименова	Основные виды	Проф. компетенции (ПК)	Наименова ние проф.	Наименование и уровень	Разделы ВССС, (%) / Критерии /	НОК/
ность	ттестации	ние ФГОС СПО	деятельности ФГОС СПО (ПМ)	ΦΓΟС СПО	стандарта (ПС)	квалификаций (ПС)	Модули	СПК
КОД № 1.5; Балл – 27.00; Продолжитель ность - 4 часа	TUA	22.02.06 Сварочное производс тво	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. ПМ 3. Контроль качества сварочных работ. ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификацион ный уровень. Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификацион ный уровень.	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-3,75%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,80%; 3-Технология ММАW (111) ММА -6,25%; 6 - Технология GTAW (141) ТІG-11,20% 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3% Критерии: А - Первый модуль: Контрольные образцы; С -Третий модуль: Контрольные образцы; D — Четвертый модуль: Контрольные образцы;	

Пt	ററി	рессиона:	пьными	станда	птами
111	JUG	рессиона.	прини	Стапда	Diamin

выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи среней сложности и сложных сварных	КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность,					дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность,				

профессиональными	стандартами
-------------------	-------------

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять				
				ручную дуговую сварку различных деталей из				

профессиональн КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизир ованной сварки (наплавки)	ПМ 1. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативнотехническую и производственнотехнологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для	Профессио нальный стандарт Сварщик (утв. прика зом Минис терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификацион ный уровень. Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-3,75%; 2-Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,80%; 3-Технология ММАW (111) ММА -6,25%; 6-Технология GTAW (141) TIG-11,20% 7- Анализ работы, обеспечение	

КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/
				различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех		квалификацион ный уровень.	качества и испытания-3% Критерии: А - Первый модуль: Контрольные образцы; С -Третий модуль: Контрольные образцы; D — Четвертый модуль: Контрольные образцы.	

профессиональными стандартами									
КОД Балл Продолжитель ность	Уровень аттестации	Код и наименова ние ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименова ние проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК	
				пространственных					
				положениях сварного					
				шва.					
				ПК 3.2. Выполнять					
				ручную дуговую сварка					
				(наплавку)					
				неплавящимся					
				электродом в защитном					
				газе различных деталей					
				из цветных металлов и					
				сплавов во всех					
				пространственных					
				положениях сварного					
				шва.					