

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
КОД № 1.1; 21,05 балла; 4 часа.	Промежуточная аттестация, ГИА	22.02.06 Сварочное производство	<p>ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</p> <p>ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.</p> <p>ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.</p> <p>ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</p>	<p>ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p> <p>ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.</p> <p>ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование,</p>	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень	<p>Разделы ВССС:</p> <p>1- Организация работы и охрана труда-1,25%;</p> <p>2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы – 1,40%;</p> <p>3-Технология ММАW (111) ММА -12,40%;</p> <p>7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%</p> <p>Критерии-А;</p> <p>Первый модуль: Контрольные образцы.</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.</p> <p>ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				технологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социального защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%; 3-Технология MMAW (111) MMA -12,40%; 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные образцы.	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				
КОД № 1.2; Балл – 20.90; Продолжительность - 4 часа	Промежуточная аттестация, ГИА	22.02.06 Сварочное производство	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов	ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки	Профессиональный стандарт Сварщик	Сварщик частично механизированной сварки	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%;	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
			изготовления сварных конструкций. ПМ 3. Контроль качества сварочных работ. ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий	(утв. приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	плавлением, 2-й квалификационный уровень	2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,35%; 4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-4% 5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30% 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,35%; 4- Технология GMAW (135) MIG/MAG-4% 5- Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30% 7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии-А; Первый модуль: Контрольные	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</p> <p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>				
<p>КОД № 1.3; Балл – 20.00; Продолжительность - 4 часа</p>	<p>Промежуточная аттестация, ГИА</p>	<p>22.02.06 Сварочное производство</p>	<p>ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</p>	<p>ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с</p>	<p>Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Минис</p>	<p>сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе,</p>	<p>Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,50%; 2 -Технологии подготовки и</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
			<p>ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.</p> <p>ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</p>	<p>эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p> <p>ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.</p> <p>ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.</p>	<p>терства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)</p>	<p>2-й квалификацион ный уровень</p>	<p>сборки, сварочные материалы - 2,10%;</p> <p>6 - Технология GTAW (141) TIG-15,4%</p> <p>Критерии:</p> <p>С -Третий модуль: Контрольные образцы;</p> <p>D – Четвертый модуль: Контрольные образцы.</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				дефекты сварных швов после сварки. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,5%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,10%; 6 - Технология GTAW (141) TIG- 15,4% Критерии: С -Третий модуль: Контрольные образцы; D – Четвертый модуль: Контрольные образцы	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				
КОД № 1.4; Балл – 21.05; Продолжительность - 4 часа	ГИА	22.02.06 Сварочное производство	ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. ПМ 3. Контроль качества сварочных работ. ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства. ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям	ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом, 2-й квалификационный уровень; сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень.	Разделы ВССС: 1 - Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%; 3 - Технология MMAW (111) MMA -1,50%; 4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50% 5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
			служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.			7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6% Критерии: А – Первый модуль: Контрольные образцы.	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	<p>ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p> <p>ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>ПМ 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</p>	<p>ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</p> <p>ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</p> <p>ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p>	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень; сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень.	<p>Разделы ВССС:</p> <p>1- Организация работы и охрана труда-1,25%;</p> <p>2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 1,40%;</p> <p>3 - Технология MMAW (111) MMA -1,50%;</p> <p>4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50%</p> <p>5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%</p> <p>7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%</p> <p>Критерии:</p> <p>С -Третий модуль: Контрольные образцы;</p> <p>D – Четвертый модуль: Контрольные образцы</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</p> <p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
КОД № 1.5; Балл – 27.00; Продолжительность - 4 часа	ГИА	22.02.06 Сварочное производство	<p>ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</p> <p>ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.</p> <p>ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.</p> <p>ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</p>	<p>ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p> <p>ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.</p> <p>ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.</p>	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социально й защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	<p>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом, 2-й квалификационный уровень.</p> <p>Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень.</p>	<p>Разделы ВССС:</p> <p>1- Организация работы и охрана труда-3,75%;</p> <p>2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,80%;</p> <p>3-Технология MMAW (111) MMA -6,25%;</p> <p>6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20%</p> <p>7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3%</p> <p>Критерии:</p> <p>А - Первый модуль: Контрольные образцы;</p> <p>С -Третий модуль: Контрольные образцы;</p> <p>Д – Четвертый модуль: Контрольные образцы.</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.</p> <p>ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.</p> <p>ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.</p> <p>ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</p> <p>ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</p> <p>ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность,</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из</p>				

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				
		15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для	Профессиональный стандарт Сварщик (утв. приказом Министрства труда и социального защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень. Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й	Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-3,75%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы - 2,80%; 3-Технология MMAW (111) MMA -6,25%; 6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20% 7- Анализ работы, обеспечение	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				<p>различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p> <p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</p> <p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех</p>		квалификационный уровень.	<p>качества и испытания-3%</p> <p>Критерии:</p> <p>А - Первый модуль: Контрольные образцы;</p> <p>С -Третий модуль: Контрольные образцы;</p> <p>D – Четвертый модуль: Контрольные образцы.</p>	

Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

КОД Балл Продолжительность	Уровень аттестации	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование проф. стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций (ПС)	Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули	НОК/ СПК
				пространственных положениях сварного шва. ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.				